7

8

so what are they and whether the production is going on satisfactorily?

THE MINISTER OF CHEMICALS AND FERTILIZERS (SHRI P. C. SETHI): The production line includes penicillin, streptomycin, vials, tablets, capsules and other products and in 1975-76, penicillin (bulk) and streptomycin (bulk). Recently we have tried to import technology from Japan. We have entered into an agreement. We have taken steps to increase the production of penicillin and streptomycin by obtaining improved strains from abroad. We hope, after some time, it will be able to increase the production considerably and it will be, more or less, at par with modern technology We hope that the Company will be able to turn the corner after this

SHRI Y. ESWARA REDDY: May I know whether this Company has submitted any plans for its expansion and diversification and if so, what are its plans, the amount of investment necessary for them and to what extent the Government has accepted those plans to finance them and implement them?

SHRI P C SETHI: In the Draft Five Year Plan, a sum of Rs. 30 crores has been provided for expansion and diversification of production of this Company. They would be given this money. Now, as far as this is concerned, it would be utilised as per the details that I am giving: expansion of the capacity of penicillin plant involving an estimated capital outlay of Rs. 2.92 crores; expansion of the streptomycin plant at an estimated cost of Rs 2.91 crores; expansion of the semi-synthetic penicillin plant at an estimated cost of 1.67 crores; establishment of an Erythromycin plant at an estimated cost of Rs. 4.15 crores; establishment of new formulations plant at an estimated cost of Rs. 4.46 crores.

The feasibility reports in regard to penicillin streptomycin and Erythromycin plants are being examined vis-a-vis the expansion of the ABP through a technical group

SHRI ANANTRAO PATIL: From the statement it is seen that the utilisation of capacity during 1974-75 in the case of Penicillin is 75, in the case of Streptomycin it is 78.7 and in the case of vials it is 72. For 1975,76 the respective figures are 77.4, 77.5 and 87. May I know from the Minister whether the utilisation of capacity upto 72 per cent in a sophisticated drug industry like HAL in the past few years can be considered to be highly satisfactory? What are the norms for this drug industry? And though the utilisation is only about 70 per cent, the Minister has stated that they are giving approval for the expansion of the project. May I know when this new project is likely to be started?

Secondly, is it a fact that HAL has turned the corner and is likely to break even during 1976-77.

SHRI P. C. SETHI: As a matter of fact the capacity utilisation is not satisfactory and we have made an onthe-spot enquiry and also got a report from the Company. They say that the shortfall is, firstly on account of power shortage, and secondly due to non-availability of raw materials such as Methanol and caustic soda. Now, however, caustic soda is abundantly available. They said that they also had paucity of funds but, according to us there was no paucity of funds: it is mainly due to non-availability of Methanol, power shortage and some labour trouble

## Railway Workshops utilising installed capacity

6753. SHRI ISHAQUE SAMBHALI: Will the Minister of RAILWAYS be pleased to state:

- (a) whether all the workshops belonging to Railways are utilising fully their installed capacities;
  - (b) if so, the facts thereof; and

(c) what was the production of these workshops during 1974-75 and 1975-76?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF RAILWAYS (SHRI MOHD. SHAFI QURESHI): (a) to (c). A statement is laid on the table of the Sabha.

## Statement

(a) Capacity available in the Railway repair Workshops has been fully utilised.

As regards the Production Units, the available capacity in the Chittaranjan Locomotive Works and the Diesel Locomotive Works, Varanasi, has been fully utilised. In the case of the Integral Coach Factory, Perambur, it has not however been possible to fully utilise the available capacity due to constraint of funds.

(b) and (c):

(i) Railway Repair Workshops:--

mus compliant on the				Capacity	Total outturn of overhaul/repairs	
Type of Rolling Stock				haul/repairs	1974-75	1975-76
Broad Gauge Steam Locomotives	•	•	•	1675	1535	1712
Metre Gauge Steam Locomotives				1454	1280	1383@
Broad Gauge and Metre Gauge Die	sel I	ocom	otive	s 102	103	125
Broad Gauge Coaching Stockin four-wheeler units Metre Gauge Coaching stockin four wheeler units			8 22CCO 17254	18850 15026	21446*** 16637	
Broad Gauge Wagons in four-whe	eler	units		. 85613	74134	96649
Metre Gauge Wagons in four-whe	eler	units		26063	24104	31364

<sup>@</sup>Because of more quantum of work due to heavier repairs the outturn has been slightly less but the repair capacity has been fully utilised.

## (ii) Railway Production Units:

The position in regard to items (b) and (c) of Production Units is indicated as under:—

	Installed	Production during			
Production Units	Capacity per year	1974-75	1975-76		
Chittaranjan Locomotive Works.	66 Electric Locos +50 Diesel Locos	46 Electric Locos +34 Diesel Locos	54 Electric Icccs +28 Diesel Locos		
Diesel Locomotive Works	120 Locos	85 Locos	110 Locos		
Integral Coach Factory	750 Coaches	584 Shells 570 Furnished Coaches.	535 Shells 517 Furrished Coaches.		
			In addition, 132 coaches were re- paired for heavy corrosion and POH repairs.		

<sup>\*\*</sup>Because of extensive corresion repairs on BG & MG coaches the outturn has been slightly less but the available capacity has been fully utilised.

Chittaranjan Locomotive Works. The production of locomotives has been limited from 1975-76 onwards only because of constraint of funds. With a view to fully utilise the available capacity measures were taken by diversification, introducing production of additional electric traction motors and bogies, manufacture of steam loco components, overhaul of diesel locos and repairs of electric locomotives.

Diesel Locomotive Works. The production of locomotives at DLW from 1975-76 has been affected owing to constraint of funds. With a view to utilising the capacity fully at DLW vigorous diversification was undertaken and DLW supplied larger number of spare components to the Zonal Railways for maintenance of diesel locomotives. DLW also entered the export market.

Integral Coach Factory. The production at ICF is constrained only owing to shortage of funds. With a view to utilising the surplus capacity, efforts were made for diversification. Coaches from Railways were sent for corrosion repairs and overhaul.

श्री इसहाक सम्भली : स्पीकर साहब. मैंने इस स्टेटमेन्ट को पढ़ा है। मैं मालूम करना चाहता हं--इस स्टेटमेंट में सरकार ने कई जगह कहा है कि कई चीजों में पूरा यटिलाइजेशन इस लिये नहीं हो सका कि पैते की कमी रही। जहां यह बात तही हैं कि एमरजेन्सी के बाद सब से ज्यादा इम्प्र्यमेन्टे ग्रगर किसी डिपार्टमेन्ट में देखने में ग्राई है, तो वह रेल्वे है, जिसके लिये रेल्वे वर्क्स ग्रौर रैलवे मिनिस्ट्री दोनों मुबारकवाद के मस्तहक हैं। लेकिन ऐसी हालत में जबकि हमारे बहुत से रेलवे ग्राइटम्ज एक्सपोर्ट भी होते हैं, दुसरे मुल्कों में उनकी डिमांड भी हैं, इनके अलावा हम नई आइटम्ज को भो ढंडते किरते हैं, फिर भी माल का पूरी तरह से तैयार न होना, पैसे की कमो की वजह से तैयारी में कमी ग्राना--यह सब मेरी सपझ में नहीं आता है।

श्राप ने जो स्टेटमेन्ट दिया है, उत्तको देखने पर मालूम होता है—चितरंजन लोको-मोटिव वर्क्स में जहां 1974-75 में 46 इलेक्ट्रिक लोकोज बने, 1975-76 में 54 बने, लेकिन डीजल में यह तादाद घट गई, 1974-75 में 34 बने थे, लेकिन पिछले साल 1975-76 में तिर्फ 28 ही बने। मैं इस गिरावट की वजह जानना चाहता हूं?

श्री मुहम्मद शफी करेशी: मैं एक बात साफ़ करना चाहता हं--इंस्टाल्ड कैपेसिटी प्लांट्स और मशीनरी के हिसाव से तय की जाती हैं, जितनी मशीनरी वहां लगी होती है उसके हिंभाव से इंस्टाल्ड केपेसिटी निकाली जाती है। प्रोडक्शन एक ग्रलग चीज़ है। यह बात बिलकुल सही है कि माली मुश्किलात की वजह से हम इतना रुपया नहीं दे सके जि वे अपनी केपेशिटी का पूरा इस्तेमाल कर सकें। लेकिन एक बात हमने अपने स्टेटमेन्ट में साफ़ तौर से बाजा कर दी है कि जहां-जहां पर केपेसिटी का परा इस्तेमाल नहीं हम्रा है. वहां पर डाइविं पिकेशन का काम हम्रा है। जैसे चितरंजन लोकोमोटिव में काम पूरा नहीं हुमा, तो हम ने उन कैपेसिटो का इस्तेमाल स्पैग्रर-पार्ट्स ग्रीर दूसरे कम्पोनेन्ट्स बनाने में किया. . . .

श्रध्यक्ष महोदय : वहं पूछ रहे हैं कि वहां पर डीजल कम बने—-उसकी क्या वजह हैं?

श्री मुहम्मद शफी कुरेशी: उसके लिये एलाटमेन्ट पूरी तरह से नहीं हुआ, फण्ड्स की कमी थी।

श्री इसहाक सम्भली : स्पीकर साहब, मैं फिर यह मालूम करना चाहता हूं—जबिक हम एक्सपोर्ट के लिये नई-नई श्राईटम्ज की तलाण कर रहे हैं, दूसरी तरफ़ रेलवे के कारखानों में सिर्फ इतना ही नहीं कि एक्सपोर्ट की श्राइटम्ज की प्रोडक्शन में कमी हुई है, सिल्म यहां तक हुआ है कि को प्राइवेट करूपिनयां हैं, जैसे माडनें इन्जीनियांरण यस्तें और दूसरी करूपिनयां जो वैनन्ध ननाती हैं, उनसे काफी काम लिया गया । हमारी कर्मशाप्म में कैपेसिटी प्राइक्ल रही, हम उनकी कैपेसिटी को पूरी तरह से मूटिलाइक नहीं कर सके, जबकि बाहर की करूपिनी को हम ने काम दिया। क्या सरकार इम पर गौर करेगी—वाहर की करूपिनयों को काम देने की बजाय, रेसवें के अपने वक्षाप्स में या एच०ई० सें जो कैपेसिटी प्राइक्ल पड़ी है उसका इस्तेमाल किया जाय। मैं जानमा वाहता हूं कि इसके बारे में सरकार की क्या पालिसी है?

Oral Answers

की मुह्म कि कि कुरेशी: जहां तक कैंपेमिटी यूटिलाइ केंगन का ताल्लुक है, वह हम कर रहे हैं और इसी लिये एक्पपोर्ट मार्केट भी तलाश कर रहे हैं। पिमाल के तौर पर डी॰एल॰ डब्ल्यू॰ ने 15 लोकोमोटिक का आंडर तनजांनिया से हासिस किया है। इप तरह उनकी आइडल कैंपेपिटी का पूरा इस्नेमाल हो जायगा। इसी तरह से इन्टीयल कोच फैक्टरी ने 9 कोचेंग का आंडर ताइवान से लिया है। कुछ आंडर बरमा से हासिल हुआ है। इस तरह से माप देवेंगे कि एक्सपोर्ट मार्केट मे मुक्तलिक जगहों से आंडर लेकर कैंपिटी का इस्नेमाल किया जा रहा है।

SHRI THA KIRUTTINAN: While the other Workshop like the DLW, Varanasi, and Chittaranjan Locomotives have not utilised the full capacity and increased the production, the ICF, Madras, seems to have exceeded the target and increased the production; if it is so, I would like to know, since when and to what extent. And in view of the successful and efficient working of the ICF, may I know whether the Railway Ministry is considering bifurcating the workshop and shifting it to some other place in India?

SERI MOHD. SHAFI QURESHI: Coming to the last question, there is no proposal as such to shift the ICF from Madras to any other place.

The installed capacity of the integral Coach Factory is 750 coaches, and we have been able to produce only about 517 furnished coaches plus 535 shells. It is a good performance and it has also created a dent in the foreign market. If more funds had been available, we could have done much better.

थी भागवत शा प्राजाद । रेल्वे के कुछ वर्कशापों को छोड कर अन्य वर्कशापों में न्यापित क्षमना का पूरा-पूरा उपयोग किये जाने पर प्रसन्नता व्यक्त करते हुए तथा यह भी जानते हुए कि इन्हीं वर्कगायों में भाज से कुछ वर्ष पूर्व अमता से बहत कम काम हमा करता था, मैं यह जानना चाहता है--वया माननीय रेल मंत्री महोदय ने उन कारणों का पता लगाया है कि आज क्या जाद हो गया है. क्योंकि व्यक्ति वही हैं, सापान वही है, समब वही है फिर बात क्या हुई जो उत्पादन में बद्धि हर्द है। अगर बात का पना लग गया हो तो क्या ग्राप उसी ग्राधार पर इस बात का प्रयत्न करेंगे. बलिक ऐसे निर्देश देंगे कि रेखवे में न केवल ग्रापातिस्थिति में, बरिक मामान्य स्थिति में भी काम उसी तरह ने हो?

भी मुहम्मद शफी सुरेशी : डममें बुछ तो हमारे रेल मंत्री जी का इकबाल भी है जो हालत इनती बदल गई है। इसरे श्राप जानते हैं—1974 में हर रोज हडताले, हर रोज अरने, हर रोज तरह तरह की परेणानिया पैदा होती थी. बहर के जो कारखाने थे, उनमें भी माल नहीं मिलता था। जेकिन श्रव डिसिलिन ग्रा जाने के बाद—वहीं लोग हैं, बही मणीने है, जिनका इस्नेमाल हो रहा है और श्राप देख रहे हैं कि इसका बहन श्रव्छा नतीजा निकल रहा है।