

भारत सरकार
पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्रालय

लोक सभा
अतारांकित प्रश्न सं. 1991 जिसका उत्तर
शुक्रवार, 2 अगस्त, 2024/11 श्रावण, 1946 (शक) को दिया जाना है

विश्विंजम अंतर्राष्ट्रीय पत्तन का विस्तार

† 1991. श्री के. राधाकृष्णन :

क्या पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

- (क) क्या सरकार का विश्विंजम अंतर्राष्ट्रीय पत्तन के विस्तार के लिए दूसरे चरण में 5000 करोड़ रुपए प्रदान करने का कोई प्रस्ताव है; और
- (ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं?

उत्तर
पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री
(श्री सर्बानंद सोणोवाल)

(क): जी नहीं।

(ख): रियायत समझौते के अनुसार, रियायतप्राप्तकर्ता द्वितीय चरण और उसके बाद के चरणों में विश्विंजम अंतर्राष्ट्रीय पत्तन के क्षमता संवर्धन अथवा विस्तार की पूर्ण लागत का वहन करेगा।
