

THE PRIME MINISTER, MINISTER OF ATOMIC ENERGY, MINISTER OF PLANNING AND MINISTER OF EXTERNAL AFFAIRS (SHRIMATI INDIRA GANDHI) : (a) and (b). Before, and after the secession of Burma from the rest of British India in 1937, the Coco Islands have been part of Burma. Hence the question of handing over their possession to Burma by an executive order or orally or through an agreement, with or without the sanction of Parliament, does not arise.

#### ASIA FOUNDATION

4014. SHRI D. N. PATODIA : Will the Minister of EXTERNAL AFFAIRS be pleased to state :

(a) whether it is a fact that the Asia Foundation has intimated to the Prime Minister its decision not to accept any funds in future from any institution which received support from the C.I.A. directly or indirectly ;

(b) whether it is also a fact that Government have not preferred any charge against the organisation and only verbal displeasure of Government was communicated to the organisation for its receipt of money from organisations getting C.I.A. funds ; and

(c) whether in view of part (a) above, Government would like the foundation to function in India as before ?

THE PRIME MINISTER, MINISTER OF ATOMIC ENERGY, MINISTER OF PLANNING AND MINISTER OF EXTERNAL AFFAIRS (SHRIMATI INDIRA GANDHI) : (a) Yes, Sir.

(b) Yes, Sir.

(c) No, Sir. There can be no guarantee that the Asia Foundation would not accept funds from suspect sources in future.

सिक्किम और भूटान में शिक्षा संस्थाओं के लिये अनुदान

4015. श्री हुकम चन्द कछवाय : क्या वैदेशिक-कार्य मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने सिक्किम और भूटान में कुछ शिक्षा संस्थाओं

की स्थापना और विकास के लिए अनुदान दिये हैं ;

(ख) यदि हाँ, तो गत पांच वर्षों में इस प्रयोजन के लिए कितनी राशि दी गई ; और

(ग) उक्त अवधि में इन शिक्षा संस्थाओं में कितने भारतीय विद्यार्थियों ने शिक्षा प्राप्त की ?

प्रधान मंत्री, अणु-शक्ति मंत्री, योजना मंत्री तथा वैदेशिक-कार्य मंत्री (श्रीमती इंदिरा गांधी) : (क) जी, हाँ। भूटान और सिक्किम के साथ भारत के आर्थिक सहयोग के कार्यक्रमों के बारे में सदन में पहले कई बार बताया जा चुका है। इन कार्यक्रमों के अंतर्गत बहुत-सी प्रायोजनाओं के लिए सहायता प्रदान की जाती है, जिनमें वे प्रायोजनाएँ भी शामिल हैं जिनका संबंध इन दोनों राज्यों में शिक्षा के विकास से है।

(ख) 1963-64 से 1967-68 के वित्तीय वर्षों में जो धनराशि दी गई है, वह इस प्रकार है :—

भूटान—अनुमानतः 170.8 लाख रुपये।

सिक्किम—अनुमानतः 78.7 लाख रुपये।

(ग) भूटान और सिक्किम की शिक्षा संस्थाओं का प्रशासन और नियंत्रण इन दोनों देशों की सरकारों के हाथ में है। जो भारतीय विद्यार्थी सामान्यतः इन देशों में रहते हैं वे स्थानीय शिक्षा संस्थाओं में प्रवेश पा सकते हैं। भारत सरकार इस बारे में आंकड़े बताने की स्थिति में नहीं है क्योंकि उनका इससे प्रमुख रूप से कोई संबंध नहीं है।

#### PER CAPITA INCOME AND EXPENDITURE OF STATES

4016. SHRI NITIRAJ SINGH CHAUDHARY : Will the PRIME MINISTER be pleased to state the *per capita* income and expenditure in each State, State-wise, at the beginning of First, Second and Third Plan and in 1966-67 and 1967-68 ?