भूषिणी योजना में मध्य प्रदेश में सड़ हो का निर्माण

1519. सी सार० वी० वड़े: दन बीवहन सौर परिवहन मर्ता यह बताने की इत्या करेंगे वि::--

(क) पांचनी पंचनर्षीय योजना में मध्य प्रदेश में सड़वः िर्माण पर विस्तर्गा राशि खर्च की जार्थ्ता ;

(ख) चालू योजना में कौन सं। नधी सड़के बनाई जायेगी; मौर

(ग) उन्:की लम्बाई फिलनी होगी ?

मौबहन घौर परिबहन मंत्रालय में राज्य मंत्री (भी एव॰ एम॰ त्रिदेवी) (र) से (ग). सबैध ि रूप से भारत सर. १र मुख्यतः राष्ट्राय राजमार्ग घोषिन **धड़**को के बितास के लिये उत्तरदायी है। राज्यों में रार्ष्ट्राय राजमार्गों के अलावा मन्य सभी सडकों के लिये संबंधित राज्य तरनारे मुख्यरूप से जिम्मेदार है। जहां तदः राज्य मार्गों का संबंध है पांचवी योजा प्रारूप के अन्तर्गत . **अस्य**त्यां नियतनों के अनुसार, पांचवी योजना अवधि में मध्य प्रदेश में सड़ा वि एत के **िंग 55 घरोड़ रुपय का रागि उप-**सब्ध की जाने की संभाव राहै। इसमें से 1974-75 के लिये 6 परोड़ रुपये का परिष्यय है। इन नियतनां में से विस्तृत दार्यक्रम राज्य सरस्तार को वियार करना होना । जहां तक राष्ट्रीय पुर्वमागों दो संबंध है, 1974-75 के बीराः संपूर्ण देश के लिये 45.50 गरोड़ र्षेषे की राशि करने के लिये उपलब्ध 🚺 इसमें से मध्य प्रदेश सर.ार को न्धितन 290 लाख रुपय है, जो मुख्यत. र्पुण्य में मौडूदा राष्ट्राय राजमागौ मर जाल मामी के लिये हैं। मध्य प्रदेश में एग्द्रीय राजमार्गों की कुझ सम्बाई इस समय 2670 ,बिंग झी। ईरें। ईसैंब मतिरिक्त 1974-75 में मन्तराज्यीय एंब माबिक महत्व की केन्द्रीय सहायतिन राज्य सड़कों पर पहले ही से स्वीक्षांत शावाँ के लिये 12 लाख इपये की रावि राज्य सरकारको ऋण के रूप में उपलब्ध है।

Prohibition on plying of vehicles and Sundays

1520. SHRI K. MALLANNA Will the Minister of SHIPPING AND TRANSPORT be pleased to state:

(a) whether there is any proposal under Government's consideration to enact a law prohibiting all vehicles except those engaged on agricultural operation from plying on Subdays to economise on oil; and

(b) if so, the broad outlines thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF SHIPPING AND TRANSPORT (SHRI H. M. TRIVEDI): (a) Yes, Sir This is one of the several proposa's under consideration of Government to effect economy in the use of HSD

(b) The proposal is to impose a complete ban on the plying of all commercial vehicles for one full day in a week preferably on Sunday so that the ban is linked with the closure of markets, civic and business centres, offices etc.

राष्ट्रीय राज्यय संस्था 30 की बराव स्थिति

1521. भी रामबतार झाल्बी -क्या नीबहन झीर परिषहन मंत्री यह बताने की कुपा ::रेंग्रे कि :

(क) बना राष्ट्रीय राजरत संख्या ३०पटना ए.ए.से हो.तर मुजरता है,

138

(ख) क्या उक्त सडर की स्थिति पटना जिले के मनेर से लेकर पटना नगर तक कहुत खराब है जहा कि जगह जगह गहड़े बन गये हैं जिससे सवारियो के धावागमन मे ्ठिनाई होती है,

(ग) क्या उक्त सडक सादिक्पुर, टापुर, शेरपुर, छितनावा, दाऊदपुर कुर्जी, मैं पुरा, मदिरी तथा ग्रन्थ गावा के पास मस्यन्त ही खराब है; भौर

(थ) यदि हा, तो भरकार ने इस सडक की मरम्मत के लिये क्या कार्यवाही की है ?

नौवहन झौर परिवहन मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्री एव० एम० त्रिवेदी) .

√(व*) जी हा

(ख) स (घ) सूचना एक्वित की जारही है ग्रीर यथासमय उमे सभापटल पर रखा जायेगा।

Research Project of Military Significance Financed by PL-480 Funds

1522 SHRI C K. CHANDRAPPAN SHRI SARJOO PANDEY

Will the Minister of HEALTH AND FAMILY PLANNING be pleased to state

(a) whether Government are aware of the fact that the U S Government had spent P L-480 funces to sponsor some research project of military significance in India at Patel Chest Institute, New Delhi,

(b) whether a report to this effect has appeared in Press on the 9th October, 1974 captioned 'US sponsored toxin research in India'', and

(c) if so, the facts thereof and reaction thereto?

1HE DEPUTY MINISTER IN 1HE MINISTRY OF HEALTH AND FA-MILY PLANNING (SHRI A K M ISHAQUE) (a) The Vallabhbhai Patel Chest Institute, Delhi, have informed 2559 **LS-7**. that the Research Projects conducted by them with the help of funds under P.L-480 are not of any military significance

(b) Yes, Sir.

(c) In so far as the press report is concerned, it has no relation to the nature of research work conducted in the Patel Chest Institute

Search of Camera Boxes and Bags of Indian Photographers by U.S Security Personnel at Palam Airport

1524 SHRI HARI SINGH Will the Minister of EXTERNAL AFFAIRS be pleased to state.

(a) whether the Press Photographers' camera boxes and bags were opened and searched by the U.S. Security personnel at the Palam airport technical area on the arrival of U S Secretary of State on the 28th October, 1974, and

(b) Government's reaction thereto?

THE DEPUTY MINISTER IN THE MINISTRY OF EXTERNAL AFFAIRS (SHRI BIPINPAL DAS) (a) and (b) Before the arrival of the US Secretary of State at the Palam Airport on the 27th October 1974, the U.S. Security personnel were checking on the photographers etc from their side and in the process of doing so they attempted to check by mistake a few bags belonging to Indian photographers As soon as this was noticed iv the PIB Representative and our Security personnel on duty they brought this to the notice of the US side who realized their mistake and refrained from proceeding any further with such check

Setting up of a Training Institute for Electronics and Process Instrumentation at Hyderabad

1525 SHRI DHAMANKAR Will the Minister of LABOUR be pleased to state

(a) whether Government propose to set up an Advance Training Insti-