acquired from each one of them and the respective dates ;
(c) whether it is a fact that the unutilised lands were given to the original owners on the basis of annual leases ;
(d) if so, the particulars of the lessees, with the extent of lands so leased out to them ; and
(e) whether it is a fact that such peasant lessees raised food crops like paddy in these lands?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF SHIPPING AND TRANSPORT (SHRI Z.R. ANSARI) : (a) 10,372.92 acres.
(b) A total extent of 1040.66 acres of land was acquired from 238 farmers. This pertains to the years 1922 to 1924 when the land was originally acquired. The records being very old and voluminous, it is rather difficult to furnish the detailed information.
(c) Yes. Unutilised lands were given to some of the original owners and subsequently to their legal heirs on annual leases till 1975.
(d) The particulars of the leases are given in the enclused statement.
(e) Ycs.

## STATEMENT

S. No. Name of the lessee

| 1. Sh. S. Sanyasi | 1.85 | Acres |
| :--- | ---: | :--- |
| 2. Sh. Somulamas | 0.97 | $"$ |
| 3. Sh. Aki Reddy Ramana | 1.20 | $"$ |
| 4. Sh. B. Kannaiya | 1.37 | $"$ |
| 5. Sh. A. Satyanarayana | 0.58 | $"$ |
| 6. Sh. Pilla Ramullama | 54.11 | $"$ |
| 7. Sh. D. Appa Rao | 2.64 | $"$ |
| 8. Sh. B. Ramunaidu | 3.65 | $"$ |
| 9. Sh. A. Konda Babu | 0.91 | $"$ |
| 1. Sh. S. Ramanaidu | 0.80 | $"$ |
| 11. Sh. Dadi Ramu Naidu | 2.00 | $"$, |
| 12. Sh. Somi Naidu | 0.80 | $"$ |
| 13. Sh. B. Atchanna | 1.90 | $"$ |
| 14. Sh. A. Simbachalum | 1.92 | $"$ |
| 15. Sh. Dadi Kunchi Naidu | 4.06 | $"$ |
| 16. Sh. P. Somullamme | 2.00 | $"$ |


| 17. Sh. B. Kondayya | 1.25 | $"$ |
| :--- | :--- | :--- |
| 18. Sh. Gangamma | 1.38 | $"$ |
| 19. Sh. Somi Naidu | 1.94 | $"$, |
| 20. Sh. Muthu Naidu | 0.80 | $"$, |
| 21. Sh. Narayan Rao | 1.46 | $"$, |
| 22. Sh. Dadi Appa Rao | 2.44 | $"$ |
| 23. Sh. D. Appanne | 1.55 | $"$ |
| 24. Sh. Veeramma | 1.12 | $"$ |
| 25. Sh. B. Apparao | 3.46 | $"$ |
| 26. Sh. K. Devulu | 2.54 | $"$ |
| 27. Sh. P. Gangamma | 0.56 | $"$ |
| 28. Sh. R. Devula | 0.25 | " |
| 29. Sh. B. Appanna | 0.70 | $"$ |
| 30. Sh. B. Jakkayya | 0.70 | $"$ |
| 31. Sh. Achaiyamma | 1.04 | $"$ |
| 32. Sh. Polipilli | 0.60 | $"$ |
| 33. Sh. Madhavalu | 1.86 | $"$ |
| 34. Sh. Somulamma | 2.00 | $"$ |
| 35. Sh. Kanchamma | 1.25 | $"$ |
| 36. Sh. Chainna Rao | 0.69 | $"$ |
| 37. Konda Babu | 0.69 | $"$ |

## Demand for Introduction of an Express train between Purulia and Howrah

9106. SHRI BASUDEV ACHARIA: Will the Minister of RAILWAYS be pleased to state :
(a) whether Government are aware that mass rally was organised by different democratic organisations in Adra on 31 December, 1982 demanding improvement of Railway services and construction of railway line and introduction of an Express train from Purulia to Howrah ;
(b) whether Government have received any memorandum in this regard;
(c) if so, details thereof ; and
(d) the reaction of Government thereto ?

THE MINISTER OF RAILWAYS (SHRI A.B.A. GHANI KHAN CHOUDHURY) : (a) Details of Rally on 31.12.1982 are not available. However, there were several representations.
(b) Yes, during Minister of Railways' visit to Purulia in 28.12 .82 this demand was placed before him.
(c) The public of Purulia represented about the need for an Express train between Purulia and Howrah.
(d) It is not feasible at present to introduce an Express train between Purulia and

Howrah due to certain operational constraints like lack of terminal facilities at Purulia, paucity of coaching stock and diesel locomotives.

## दक्षिण एभियाई देशों की बैठक

## 9107. श्री त्रिलोक चन्द श्रो जगपाल \{सहद $\}$

क्या विदेश मंं्री यह बताने की कृपा करेंगे कि छाल में ढाका में आयोजित सात दक्षिण एशियाई राष्ट्रों के विदेश मंत्रियों की बैठक में भारत द्वारा कौन से प्रमुख विषय उठाए गए थे ?

विदेश मंत्रालय में राज्य मंत्री (ही ए० ए० रहीम) : इस बैठक का मुरुप उद्देइय क्षेत्रीय सहयाग के लिए सुसम्बद्ध कार्य-योजना तैयार करना और दक्षिण एशिया के देरों के विदेश मंत्रियों की बैठक को व्यवस्था को अंतिम रूप देना था। विदेश संिवों ने सह्योग के लिए आठ सहमत क्षेलों में सुसम्बद्ध कायं-योजना को स्वीकार किया जिन्हैं विदेश मंत्रियों द्वारा अनुमोदित किया जाएगा और वे इस बात पर भी सद्हमत हुए कि विदेश मंत्रियों की बेठक नई दिल्ली में अगस्त, 1983 के प्रथम सप्ताह में बुलाई जाए।

इसके अतिरिक्त इस बैठक में भारत के विदेशा सचिव ने अपने वक्तव्य में, अन्य बातों के साथ-साथ, निम्नलिखित बातें भी कहीं :-
(क) दक्षिण एरियाई क्षेत्रीय सहुयोग के सम्न्वय तथा इसकी प्रगति के मूल्यांकन के लिए विदेश सचिवों की समिमति को स्थायो समिति बनाया जापे ।
(ख) सहयोग के नए क्षेत्रों का पता लगाने के लिए दो महृत्वपूर्णं क्षेत्रों में, जंसे कि पर्यटन के विभिन्न पहलुओं औौर व्यापार तथ। उद्योग में सहयोग बह्ययन किया जाना चाहिए।
(ग) भारत निकट भविष्य में खेल, कला एवं संस्कृति से संबंघित अध्ययन दल की पहली बैठक आयोजित करेगा ।
(घ) भारत जिस प्रकार के क्षेप्रीय सहयोग के बारे में सोचता है वह्न तो अन्तर्मु खी है और न ही एकान्तिक। दक्षिण एशियाई क्षेत्रीय सह्योग की क्षमता के पूर्ण उपयोग से ही हम अन्य क्षेत्रों के साथ ठ्यापारिक, अाधिक एवं औद्योगिक आदान-प्रदानों में सह्टयोग का अधिकतम लाभ उठा सरेंगे ।

## सरजू नदी पर माभी पुल

9108. प्रो० सत्यदे सेंसह : क्या नीवहन श्रोर पर्रवहन मंत्री यह बताने की कृषा करेंगे कि:
(क) क्या साग्न (बिहार) तथा बलिया (उत्तर प्रदेका) को जोढ़ने के लिए माझी (छपरा) के निकट सरजू नदी पर एक पुल बनाने का प्रस्ताव सरकार के विचाराधीन है;
(ख) यदि हां तो इस संबंघ में अब तक क्या प्रगति हुई है ; और
(ग) सरकार इसका निम्माण कार्य कब तक शुरु करेगी?

नौवहन श्रौर परिवहन मंवालय में राज्य मंत्रो (ध्री जियाउरंहमान श्रंसारो) : (क) से (ग) हां। अब तक आंशिक रूप से सिर्क मृदा परीभण किया गया है। अब इस पुल की लागत 4.50 करोड़ रुपये से बढ़कर 7.40 करोड़ रुपये हो गयी है। अभी निशचय नहीं हो पाया है कि इस वृद्धि को किस प्रकार पूरा किया जाएगा। इसलिए इस बारे में निण्णंय होने पर हो वास्तविक निमिण कार्य जुरू हो सकेगा।

सूरतगढ़ जाने वाले यात्री डिबबों को भटिंडा
से वापस सूरतगढ़ भेजने के प्रबन्ध
9109. श्रो कुғ्भा राम अर्यं क्या रेल मं श्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :
(क) पिछले छः महीनों में भfंहा से होकर सूरतगढ़ जने वाले यांत्री fिबत्रों को भโिंडा-सूरतगढ़ रेलगाड़ी में कितनी बार नहीं जोड़ा जा सका ;

