The total cost of the scheme is estimated to be Rs. 3,62,000.

Fertilizers for Assam

1506. Shri Rameshwar Tantia: Will the Minister of **Food and Agriculture** be pleased to state the quantity of fertilizers given to Assam for agricultural purposes during the year 1959-60?

The Minister of Agriculture (Dr. P. S. Deshmukh): The required information is given below:—

(Figures in tons)

Name of Fertilisers	Qty. allotted	Qty. surrendered by State Government	Net balance allocation	Qty. supplied till 7-3-60	Remarks
Sulphate Amm.	5,200 6,000 (For Jute)	1,800 1,500	3,400 4,500	100 4,500	Against the accepted allotment of 3,400 tons, despatch instructions for only
Urea	400	400	Nil	Nil	1100 tons were
Amm. Sul. Nitrate	860	860	Nil	Nil	given by 1-3-60. The
Cal. Amm. Nitrate	300	300	Nil	Nil	supply is in progress.

बीजों का दिया जाना

१५०७. **श्री खुशवक्त राय** : क्या **सामुदायिक विकास तथा सहकार** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि संघ सरकार द्वारा राज्य सरकारों को यह आदेश दिये गये हैं कि खंड विकास अधिकारियों द्वारा किसानों को बीज तभी दिये जायें जब वे रसायनिक खाद खरीदें ; और

(ख) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं ?

सामुदायिक विकास तथा सहकार उपमंत्री (श्री ब० सू० मूर्त्ति) : (क) जी नहीं।

(ख) प्रश्न ही नहीं उठता।

हिमाचल प्रदेश में ट्राउट का विकास

१५०८. **श्री पद्म देव** : क्या **खाद्य तथा कृषि** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार द्वारा हिमाचल प्रदेश के महासू जिले की सांगला घाटी में बस्पा नदी में ट्राउट मछली के विकास के लिये कोई कार्यवाही की जा रही है ; और

(ख) यदि नहीं, तो क्या ऐसी कोई योजना विचाराधीन है ?

कृषि उपमंत्री (श्री मो० वें० कृष्णप्पा): (क) जी हां। शिक्षित संरक्षण स्टाफ को सांगला घाटी में लगाया गया है। महासू जिले में पावर और पस्पा दोनों नदियों की आवश्यकता को पूरा करने के लिये रोहरू घाटी में एक ट्राउट हैचरी (Front Hatchery) स्थापित की गई है। तीसरी पंचवर्षीय योजना में दूसरी हैचरी केवल सांगला घाटी के लिये बनाने का आयोजन किया गया है।

(ख) प्रश्न ही नहीं होता।

हिमाचल प्रदेश में पंचायतें

१५०९. **श्री पद्म देव** : क्या **सामुदायिक विकास तथा सहकार** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या उन्हें पता है कि हिमाचल प्रदेश के पंचायत सचिवों ने अपनी वेतन वृद्धि के लिये अभ्यावेदन दिया है और पंचायतों ने भी उसकी सिफारिश की है ;