

**External Bulletins in Regional Languages**

6914. SHRI P. RAJAGOPALA NAIDU: Will the Minister of INFORMATION AND BROADCASTING be pleased to state:

(a) whether there are external bulletins for the regional languages; and

(b) if so, the regional languages in which there are external bulletins?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF INFORMATION AND BROADCASTING (SHRIMATI RAM DULARI SINHA): (a) Yes, Sir,

(b) The external bulletins are broadcasting in the following regional languages:—

1. Bengali
2. Gujarati
3. Punjabi
4. Sindhi
5. Tamil
6. Urdu

Besides, there are broadcasts in Nepali also.

**Proposal for a Second Barrage on Kosi River**

6915. SHRI D. L. BAITHA: Will the Minister of IRRIGATION be pleased to state:

(a) whether there is any proposal for a second barrage or bund at Dagmara on Kosi river; and

(b) if so, the details of the scheme?

THE MINISTER OF IRRIGATION (SHRI KEDAR PANDEY): (a) No, Sir.

(b) Does not arise.

**बिहार में पेट्रोल और डीजल पम्पों का लगाया जाना**

6916. श्री तारिक अख्तर : क्या पेट्रोलियम और रसायन मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) बिहार राज्य में (तेल कंपनियों सहित) कुल कितने डीजल और पेट्रोल पम्प हैं ;

(ख) जिन अविरक्त पेट्रोल पम्पों के लिये सब्सिडी किया गया है उनकी प्रस्तावित संख्या कितनी है , और

(ग) उन स्थानों के नाम क्या हैं जहां पेट्रोल पम्पों पर डीजल पम्प लगाने के लिये समाचार पत्रों के माध्यम से आबेदन आबद्धित किये गये हैं और इस सबब में पूर्ण व्यौरा क्या है ?

पेट्रोलियम, रसायन और उर्वरक मंत्री (श्री बीरेन्द्र पाटिल) : (क) बिहार राज्य में 1-4-1980 को फुटकर पेट्रोल पम्पों (पेट्रोल/डीजल पम्पों) की कुल संख्या 678 थी।

(ख) 1980-81 के दौरान तेल कंपनियों द्वारा बिहार में 19 और फुटकर पेट्रोल पम्प स्थापित किये जाने का प्रस्ताव है।

(ग) डीजल पम्प जो केवल मात्र पेट्रोल वाले पम्प स्थलों पर ही स्थापित किये जाने हैं, सब्सिडी कंपनियों द्वारा उन्ही स्थल पर के उसी पम्प के ही डीजल को दिये जाते हैं और उनके द्वारा इस उद्देश्य के लिए आबेदन-पत्रों के मातृत्व हेतु कोई विज्ञापन जारी नहीं किये जाते हैं।

**उर्वरकों की मांग और उत्पादन**

6917. श्री तारिक अख्तर : क्या पेट्रोलियम और रसायन मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार के देश में आगामी दस वर्षों के लिए उर्वरकों की मांग का आकलन किया है ;

(ख) देश में इसके उत्पादन से यह मांग किस सीमा तक पूरी की जाएगी तथा किस सीमा तक इसका आयात करना पड़ेगा ;

(ग) देश के किन-किन स्थानों में इस प्रयोजन के लिये नये उद्योग स्थापित करने का विचार है ; और

(घ) या सरकार ने कोई दीर्घकालीन उर्वरक नीति बनाई है और यदि हां, तो तत्संबंधी पूरा व्यौरा क्या है ?