

all Mail/Express and Passenger trains are scheduled to stop at Ambala City Station, adequately catering to the needs of passengers there. Provision of stoppages, also of the aforementioned three train services at Ambala City has not been found justified having regard to quantum of long distance traffic offering at this station.

#### Railway Crossing at Jagadhri (N. Rly.)

826. Shri Suraj Bhan: Will the Minister of Railways be pleased to state:

(a) the number of casualties on the Railway crossing at Jagadhri till the end of 1966; and

(b) the steps taken to construct an overbridge there to avoid such mishaps and facilitate the traffic in the biggest industrial centre of the district?

The Minister of Railways (Shri C. M. Poonacha): (a) There has been no reported casualty on the level crossing gate at Jagadhri either on account of trespassing or due to collision between road vehicles and trains in the recent years.

(b) The Railways are prepared to construct road over/under bridges in replacement of any of the existing busy level crossings provided the schemes are sponsored by the State Government and provided the State Government or the Road authority agrees to bear their share of the cost. Broadly, the cost of the bridge proper for a width of 24 ft. is borne by the Railway and the cost of sloping approaches and any additional width of the bridge proper by the State Government or the Road authority.

No firm proposal to construct a road overbridge at the Jagadhri level crossing has been received from the State Government so far.

बुलन्दशहर जिले की खुर्जा तहसील में उद्योग

827. वी राम चरण : क्या श्रीमो-  
गिक विकास तथा संवर्धन-कार्य मंत्री यह  
बताने की हुपा करेंगे कि :

(क) श्रीमी पंचवर्षीय योजना में  
बुलन्दशहर जिले की खुर्जा तहसील में  
केन्द्रीय सहायता से कौन कौन से उद्योग  
स्थापित करने का विचार है; और

(ख) इस कार्य के लिये वीर सरकारी  
उद्योगों को कितनी वित्तीय सहायता देने का  
विचार है?

श्रीमोगिक विकास तथा संवर्धन-कार्य  
मंत्री (वी रामचंद्रन अली अहमद): (क)  
श्रीमी पंचवर्षीय योजना की भागधि में बुलन्द-  
शहर जिले की खुर्जा तहसील में केन्द्रीय  
सरकार की कोई भी परियोजना स्थापित  
करने का प्रस्ताव नहीं है। खुर्जा तहसील  
में राज्य सरकार या वीर सरकारी उद्यमियों  
द्वारा उद्योग स्थापित करने के लिये भी  
प्रस्ताव के संबंध में केन्द्रीय सरकार को कोई भी  
जानकारी नहीं है।

(ख) प्राइवेट उद्योगों को विभिन्न  
वित्तीय संस्थाओं द्वारा श्रीमोगिक वित्त निगम,  
श्रीमोगिक विकास बैंक आदि के द्वारा वित्तीय  
सहायता दी जाती है। खुर्जा तहसील में  
यदि कोई उद्योग स्थापित किया जाता है तो  
वित्तीय सहायता प्राप्त करने के लिये वह  
इन संस्थाओं से बातचीत कर सकता है।

दिसंबर और बुलन्दशहर के बीच श्रीमी  
रैमचंद्रन लाइन

828. वी राम चरण : क्या ऐसे  
मंत्री यह बताने की हुपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार का व्यापार उत्तर  
रेलवे के 31 दिसम्बर, 1966 के 'हिन्दुस्तान'  
में प्रकाशित बनरेल मैट्रेवर के इस बकलाव्ह  
की ओर दिसाया था कि दिसंबर और

बुलन्दशहर के बीच एक सीधी रेलवे लाइन की स्थापना की आग स्वीकार कर सी गई है तथा इस बारे में शीघ्र ही कार्यवाही की जायेगी ;

(क) यदि हाँ तो इस बारे में अब तक क्या कार्यवाही की गई है ; और

(ग) इस लाइन के कब तक चालू हो जाने की सम्भावना है ?

**रेलवे मंत्री (भी सी० एम० पुनाचा) :**  
 (क) बुलन्दशहर के निवासियों ने उत्तर रेलवे के महाप्रबन्धक को एक अस्थावेदन दिया था, जिस पर महाप्रबन्धक ने दिल्ली और बुलन्दशहर के बीच केवल एक सीधी गाड़ी चलाने के प्रस्ताव की जांच करने का आवश्यकन दिया था, इन दोनों स्थानों के बीच सीधी रेलवे लाइन के निर्माण की जांच करने का नहीं। सीधी गाड़ी चलाने के के प्रस्ताव की जांच की गयी लेकिन इसे अवधारिक नहीं पाया गया।

(ख) दिल्ली और बुलन्दशहर के बीच एक नयी सीधी रेलवे लाइन बनाने का कोई विचार नहीं है, क्योंकि ये दोनों स्थान दो भिन्न भागों के जिये पहले से ही रेलवे लाइनों द्वारा जुड़े हैं।

(ग) सवाल नहीं उठता।

**रेल के माल डिव्हिंस से माल उतारने का भाड़ा**

829. भी रामसेवक वादव : क्या रेलवे मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) रेल के माल डिव्हिंस से केनों की भद्रद से जनता का माल उतारने के लिये कितना भाड़ा लिया जाता है ;

(ख) वर्तमान केन माझे कब निश्चित किये गये के लिये ज्ञान करने को तब से अन्य अवय में बढ़ि हो जाने के कारण हानि कठमनी पड़ती है ;

(ग) यदि हाँ, तो क्या रेलवे अवश्यकन का विचार इन भाड़ा दरों में परिवर्तन करने का है ; और

(च) यदि हाँ तो कब से ?

**रेलवे मंत्री (भी सी० एम० पुनाचा) :**

(क) इस समय जो प्रभार लागू है उनका व्याप्ति सभा पटल पर रखे गये विवरण में दिया गया है [प्रस्तावालय में रहा। पर्यावरण विभाग द्वारा 317/67] ।

(ख) से (ग). ये प्रभार, मार्च 1961 में लागू किये गये थे। ये प्रभार केनों की व्यवस्था करने और उनके प्राप्त क्षण तथा परिचालन पर रेलवे द्वारा किये जाने वाले खर्च को ध्यान में रखकर निर्धारित किये गये थे। खर्च की सभी मदों में लगातार बढ़ि होती रही है। वर्तमान दरें खर्च के के वर्तमान स्तर से भेल नहीं खाती और उनमें परिवर्तन करने के प्रश्न की जांच की जा रही है। इस सम्बन्ध में शीघ्र ही निर्णय किये जाने की आशा है।

**उत्तर रेलवे की केन अमता**

830. भी रामसेवक वादव : क्या रेलवे मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) उत्तर रेलवे के पास इस समय कितने केन हैं ;

(ख) क्या यह कृपा अमता आवश्यकताओं पूरी करने के लिये पर्याप्त नहीं है ;

(ग) क्या यह सब है कि केनों की कमी के परिणाम स्वरूप माल डिव्हिंस जिन पर केन से माल सादा जाता है, उके पड़े रहते हैं ; और

(घ) यदि हाँ, तो स्थिति में सुधार करने के लिये क्या कार्यवाही की जा रही है ?

**रेलवे मंत्री (भी सी० एम० पुनाचा) :**

(क) 30.9.1966 को उत्तर रेलवे के पास भी केन उपलब्ध वे उनका विवरण