Foreign Exchange for Students

2653. **Shri Yajnik:** Will the Minister of **Finance** be pleased to state:

(a) the amount of foreign exchange that has been spent on Indian students studying abroad country-wise during the last three years;

(b) if any efforts are made to economise the foreign exchange spent for the purpose; and

(c) the new rules that are made for restricting the grant of foreign exchange to students studying abroad?

The Minister of Finance (Shri Morarji Desai): (a) to (c). The statistics of foreign exchange released for education abroad, and the restrictions imposed in order to economise the foreign exchange are given in the statement laid on the table of the House. [Placed in the Library. *See* No. LT-1279|63].

फील्ड चेनल का निर्माण

२६५४. **श्री योगेन्द्र झा** : क्या **सिंचाई और विद्युत** मन्त्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने फील्ड चैनल बनाने का निर्णय किया है ;

(ख) १९६३–६४ में कितने मील लम्बी फील्ड चैनल बनाई जायगी ; और

(ग) उपलब्ध पानी के पूर्ण उपयोग के लिए कितने मील की फील्ड चैनल बनाने की जरूरत है ?

सिंचाई और विद्युत् मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्री अलगेशन) : (क) से (ग). अपेक्षित जानकारी एकत्रित की जा रही है और सभा की मेज पर रख दी जाएगी ।

Integrated Central Excise Offices

2655. **Shri Imbichibava:** Will the Minister of **Finance** be pleased to state:

(a) whether it is a fact that the proposal to set up Integrated Central Excise Offices in States has not been implemented in Kerala; and

(b) if so, the reasons therefor?

The Minister of Finance (Shri Morarji Desai): (a) Yes, Sir.

(b) The integrated pattern has been introduced in certain Central Excise Collectorates as an experimental measure. In the light of the experience gained, it is being extended to other Central Excise Collectorates. A proposal to introduce the integrated pattern in Kerala is already receiving attention and it is being examined, with particular reference to the conditions of Central Excise work in that State, in what manner the pattern should be introduced there so as to yield the maximum results from the stand-point of administrative efficiency and economy in the cost of administration.

पालना

२६५६. **श्री वे० शि० पाटिल** : क्या **स्वास्थ्य** मन्त्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि पालने में झूलने का बच्चे के शारीरिक और मानसिक स्वास्थ्य पर बुरा प्रभाव पड़ता है ;

(ख) क्या सरकार ने विशेषज्ञों द्वारा इन तथ्यों की जांच कराई है ; और

(ग) सरकार ने जनता को उसकी जानकारी कराने के लिये क्या प्रयत्न किये हैं ?

स्वास्थ्य मंत्री (डा० सुशीला नायर) : (क) सरकार को ऐसी कोई जानकारी नहीं है जिससे यह पता चले कि पालने में झूलने का बच्चे के शारीरिक और मानसिक स्वास्थ्य पर बुरा असर पड़ता है ।

(ख) सरकार ने ऐसी कोई जांच नहीं कराई है ।

(ग) यह प्रश्न नहीं उठता ।